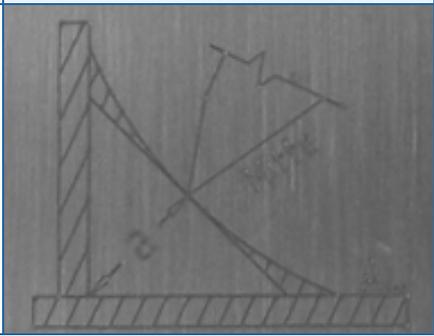
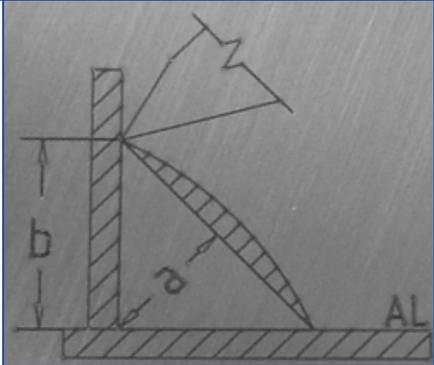
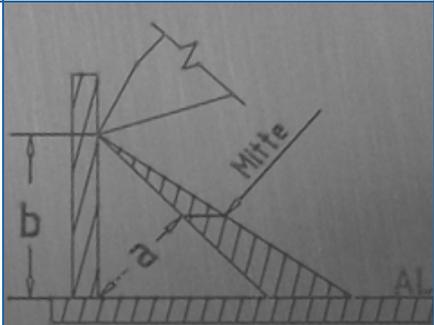




Cómo se utiliza una **galga de soldadura 3 escalas** para la medida de cualquier espesor de garganta

Medición de	Procedimiento	Cota a → Escala A
Espesor de garganta (a) en soldaduras en ángulo planas o cóncavas	Colocar la parte plana de la galga sobre la chapa AL y apuntar con el gancho al centro del cordón. La lectura del espesor de garganta (a) se realiza sobre la escala A	
Espesor de garganta (a) y longitud del lado (b) en soldaduras en ángulo convexas	Colocar la parte plana de la galga sobre la chapa AL y apuntar con el gancho al labio del cordón. La lectura de la longitud del lado (b) se realiza sobre la escala B y la lectura del espesor de garganta (a) se realiza sobre la escala C	
Espesor de garganta (a) y longitud del lado (b) en soldaduras en ángulo asimétricas	Si el exceso de asimetría es admisible, colocar la parte plana de la galga sobre la chapa AL y apuntar con el gancho al labio del cordón. La lectura de la longitud del lado (b) se realiza sobre la escala B y la lectura del espesor de garganta (a) se realiza sobre la escala C	

+ OTRAS GALGAS DE SOLDADURA

+ CRITERIOS DE ACEPTACIÓN