



Cómo se utiliza una galga de soldadura 3 escalas para la medida de cualquier espesor de garganta

Medición de	Procedimiento	Cota a
<p>Espesor de garganta (a) en soldaduras en ángulo planas o cóncavas</p>	<p>Colocar la parte plana de la galga sobre la chapa AL y apuntar con el gancho al centro del cordón. La lectura del espesor de garganta (a) se debe realizar sobre la escala A</p>	
<p>Espesor de garganta (a) y longitud del lado (b) en soldaduras en ángulo convexas</p>	<p>Colocar la parte plana de la galga sobre la chapa AL y apuntar con el gancho al labio del cordón. La lectura de la longitud del lado (b) se debe realizar sobre la escala B y la lectura del espesor de garganta (a) se debe realizar sobre la escala C</p>	
<p>Espesor de garganta (a) y longitud del lado (b) en soldaduras en ángulo asimétricas</p>	<p>Cuando el exceso de asimetría es admisible, colocar la parte plana de la galga sobre la chapa AL (la chapa con mayor longitud del lado) y apuntar con el gancho al labio del cordón. La lectura de la longitud del lado (b) se debe realizar sobre la escala B y la lectura del espesor de garganta (a) se debe realizar sobre la escala C</p>	