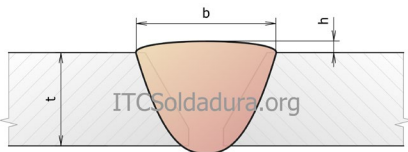
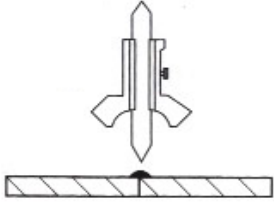
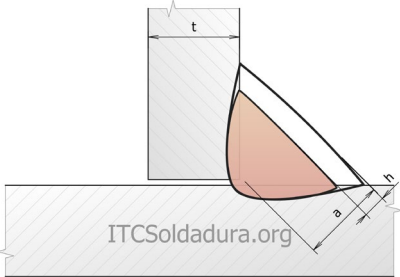
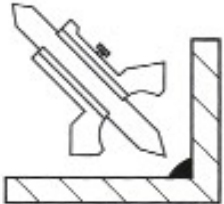
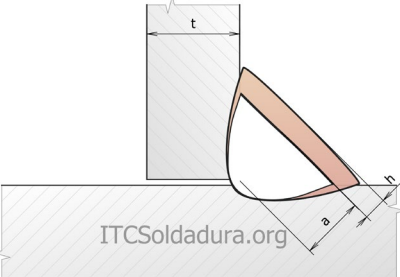
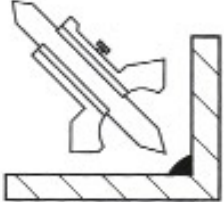
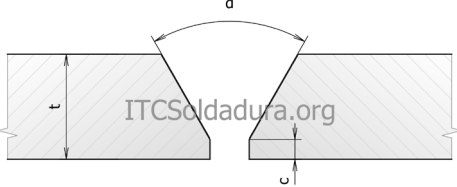
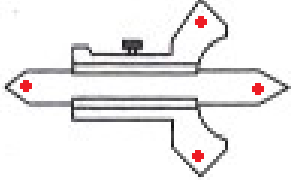




Cómo se utiliza una galga de soldadura con calibre

Imperfección	Dimensión h	Medición h
ISO 6520-1-502 Exceso de sobreespesor (soldadura a tope)		
ISO 6520-1-5213 Espesor de garganta insuficiente Soldaduras planas o cóncavas		
ISO 6520-1-5214 Espesor de garganta excesivo Soldaduras planas o cóncavas		
Preparación	Dimensión α	Medición α
Ángulo entre las caras de fusión		

+ OTRAS GALGAS DE SOLDADURA

+ CRITERIOS DE ACEPTACIÓN