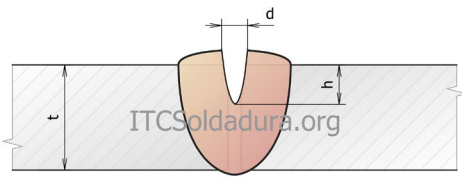
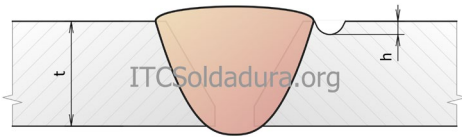
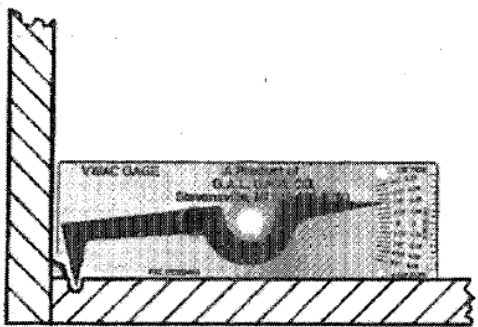
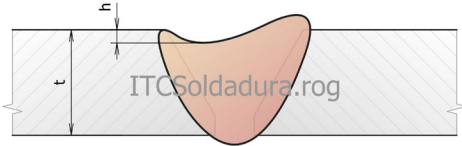
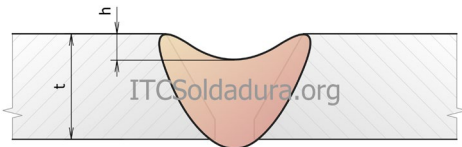
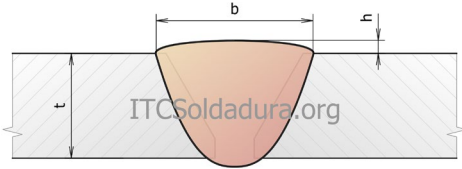
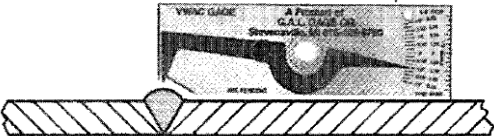




Cómo se utiliza una galga de mordeduras y picaduras

Imperfección	Dimensión h	Medición h
ISO 6520-1-2025 Rechufe de cráter abierto		
ISO 6520-1-501 Mordedura		
ISO 6520-1-509 Desfondamiento		
ISO 6520-1-511 Falta de espesor (soldadura a tope)		

Imperfección	Dimensión h	Medición h
ISO 6520-1-502 Exceso de sobreespesor (soldadura a tope)		

+ OTRAS GALGAS DE SOLDADURA

+ CRITERIOS DE ACEPTACIÓN