



Cómo se utiliza una galga de gancho y de abertura tipo ‘Hi-Lo’ para evaluar imperfecciones en la preparación de la unión.

	Dimensión h	Medición h
Desalineamiento de la preparación en uniones a tope de chapa y tubos		

	Dimensión b	Medición b
Abertura de la raíz		

+ OTRAS GALGAS DE SOLDADURA

+ CRITERIOS DE ACEPTACIÓN