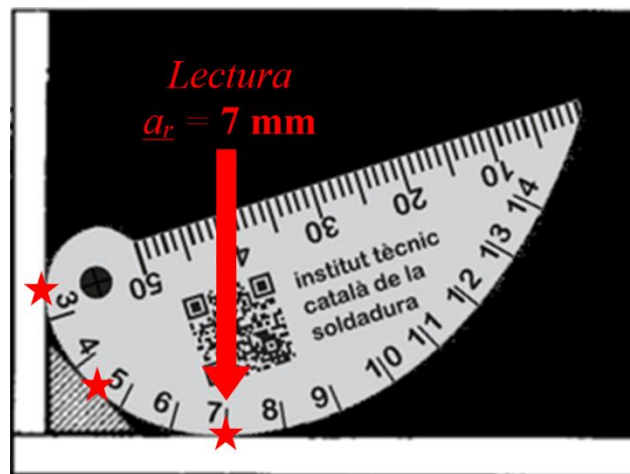




Cómo se utiliza una **galga de soldadura simple** para la medida del espesor de garganta.

Imperfección	Dimensión $h$	Medición $a - h$
ISO 6520-1-5213 <b>Espesor de garganta insuficiente</b> <b>Soldaduras planas o cóncavas</b>		
Imperfección	Dimensión $h$	Medición $a + h$
ISO 6520-1-5214 <b>Espesor de garganta excesivo</b> <b>Soldaduras planas o cóncavas</b>		



+ OTRAS GALGAS DE SOLDADURA

+ CRITERIOS DE ACEPTACIÓN